

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

**โครงการโรงงานผลิตกระดาษ**

1. ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตกระดาษ
2. สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ 3 ตำบลกุดน้ำใส อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น
3. ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท ฟินิกซ์ พัลป แอนด์ เพเพอร์ จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ : 99 หมู่ 3 ตำบลกุดน้ำใส อำเภอน้ำพอง จังหวัดขอนแก่น 40310
- โทรศัพท์ : 043 100100
- e-mail : pongspra@scg.com
5. จัดทำโดย : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบใน : เมื่อวันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2551
- การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
7. โครงการได้นำเสนอรายงาน : เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2565
- ผลการปฏิบัติตาม :
- มาตรการฯครั้งสุดท้าย
8. รายละเอียดโครงการ
- ลักษณะ/ประเภทโครงการ : ผลิตกระดาษ
- ขนาดพื้นที่โครงการ : 159.35 ไร่
- ทิศเหนือ จรดถนน พื้นที่ว่าง และพื้นที่ส่วนการผลิตของโรงเยื่อ
- ทิศใต้ จรดถนน พื้นที่ว่าง และพื้นที่ไร่อากาศของโรงเยื่อ
- ทิศตะวันออก จรดถนนภายในพื้นที่โรงเยื่อ และชุมชนบ้านโนนอุดม
- ทิศตะวันตก จรดพื้นที่ว่างของโรงเยื่อ
- กิจกรรมในโครงการ
- การบำบัดน้ำเสีย : น้ำเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร มีรายละเอียดดังนี้
- 1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร เป็นน้ำเสียจากการอุปโภค บริโภค เกิดขึ้นประมาณ 1,602 ลูกบาศก์เมตร น้ำเสียส่วนนี้จะได้รับการบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบเกราะกรองไร้อากาศ ก่อนระบายสู่อ่างพักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร ส่วนน้ำทิ้งจาก โรงอาหารทางโครงการจะติดตั้งถังดักไขมันเพื่อทำการบำบัดขั้นต้นก่อน
- 2) น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Blow Down) แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อม มีปริมาณ 154 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งเป็นน้ำที่ไม่มีความสกปรกมากนัก จะถูกระบายลงสู่อ่างพักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรง มีปริมาณ 46 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งน้ำในส่วนนี้จะถูกรวบรวมลงสู่อ่างตกตะกอนเพื่อแยกสิ่งปะปนแล้วระบายน้ำเข้าสู่ถังกรองทรายเพื่อกรองละเอียดอีกครั้ง จากนั้นจะระบายลงสู่อ่างพักน้ำทิ้ง 1,000 ลูกบาศก์เมตร

- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย : โครงการได้กำหนดให้มีนโยบายการบริหารองค์กรของโครงการโดยที่มุ่งเน้นงาน ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยเป็นสำคัญ เพื่อกำหนดให้พนักงานยึดถือเป็นแบบอย่าง และปฏิบัติตามนโยบายอย่างเคร่งครัด และจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายประเภทต่างๆ ติดตั้งไว้บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายภายในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- การจัดการขยะมูลฝอย/กากของเสีย : โครงการมีการนำเทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพและระบบการจัดการมลพิษเข้ามาใช้โดยมีแนวคิดในการลดของเสียตั้งแต่แหล่งกำเนิด (Waste Minimization) และการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) หรือ การนำเทคโนโลยีสะอาด (Cleaner Technology; CT) มาประยุกต์ใช้กับการจัดการของเสียของโครงการ นอกจากนี้ เอสซีจี ในฐานะองค์กรที่ยึดมั่นในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมอย่างจริงจัง มาโดยตลอด ได้กำหนดนโยบายในการจัดการทรัพยากรธรรมชาติให้กับทุกบริษัทในเครือฯ นำไปปฏิบัติโดยใช้แนวทางตามหลักการ 3R ดังนี้
  - Reduce คือ ลดการนำมาใช้งาน
  - Reuse/Recycle คือ การนำของที่ใช้แล้ว หรือของเสียกลับมาใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่
  - Replenish คือ การทำให้ทรัพยากรมีใช้อย่างพอเพียง
- การจัดการคุณภาพอากาศ : แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ คือ หม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด (ใช้ปล่องระบายร่วมกันเพียง 1 ปล่อง) มลพิษหลักที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวลและถ่านหินประเภทซับบิทูมินัส ได้แก่ ฝุ่นละออง, ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งการควบคุมมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น โครงการได้เลือกใช้ถ่านหินประเภทซับบิทูมินัสที่มีปริมาณกำมะถันต่ำกว่าร้อยละ 2 เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดสารมลพิษทางอากาศที่แหล่งกำเนิด จากนั้นเลือกใช้เทคโนโลยี การเผาไหม้ถ่านหินแบบการเผาสภาวะของไหล (Fluidized Bed Combustion; CFB) เพื่อควบคุมกระบวนการเผาไหม้เชื้อเพลิงให้มีประสิทธิภาพสูงสุด ซึ่งสามารถลดปริมาณกำมะถันที่จะถูกปล่อยออกมาจากการเผาไหม้ได้มากถึงร้อยละ 90  
 ก๊าซเสียที่เกิดจากกระบวนการเผาไหม้เชื้อเพลิงจากหม้อไอน้ำจะถูกไล่เลียงเข้าสู่อุปกรณ์ ดักฝุ่นละอองแบบไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic Precipitator : ESP) ซึ่งค่าการออกแบบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไฟฟ้าสถิตย์ของโครงการ มีประสิทธิภาพในการบำบัดอยู่ที่ร้อยละ 99